

# Soudeur assembleur industriel

Type de formation : Titre Professionnel

Formation Diplômante de Niveau 3

## Public / Statut \*

Lycéen

Alternance :  
Apprentissage ou contrat de  
professionnalisation

Salariés dans le cadre :  
- D'un contrat de transition professionnelle  
- Du plan de développement des  
compétences

Demandeurs d'emploi

## Modalités et délais d'accès

- Avoir validé un projet professionnel en lien avec le métier
- Avoir pris connaissance des conditions d'exercice du métier
- Entrées et sorties permanentes (en fonction des dates de certification et des places disponibles).
- Pour l'alternance : sous réserve d'avoir une entreprise d'accueil.

## Rythme de l'alternance

**Cursus alternance:** En *centre de formation* : 40 % En *entreprise* : 60 % **Cursus sans alternance:**

- En centre de formation : 70%
- En entreprise 30% (Période d'Application en Entreprise)

## Durée

Cursus alternance : Durée moyenne de 550 à 600 heures  
Cursus sans alternance :  
Durée moyenne de 925 à 975 heures (A définir en fonction des résultats du positionnement et des prérequis)

## Tarifs

Devis Gratuit : Sur demande en fonction du positionnement préalable, du statut du demandeur, du financement et de la durée.

## Modalités d'évaluations

- Évaluations au travers du livret d'alternance tuteur/formateur,
- Évaluations formatives/sommatives en centre en fin de séquence,
- Examen ponctuel ou en CCF (Contrôle en cours de formation),
- Examen final : titre professionnel.

\* Sous réserve que soient réunies les conditions nécessaires à la mise en place et/ou la prise en charge de la formation.

Nos formations sont ouvertes aux personnes en situation de handicap :

[Veuillez nous contacter directement afin d'étudier la mise en place de mesures spécifiques pour suivre la formation](#)

## Prérequis

Savoir lire, écrire en français, s'exprimer en français en continu, comprendre une consigne simple en français  
Maîtriser les 4 opérations  
Avoir une bonne vision dans l'espace

## Information sur le métier

Veuillez consulter les documents à disposition sur les pages d'accueil de chaque Fédération Régionale pour connaître :  
• Le taux d'obtention des diplômes ou titres professionnels  
• Le taux de poursuite d'études  
• Le taux d'interruption en cours de formation  
• Le taux d'insertion professionnelle des sortants de l'établissement concerné, à la suite des formations dispensées  
• La valeur ajoutée de

l'établissement

## Objectif de la formation

**A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable de :** Réaliser des joints soudés à plat et en toutes positions sur des ouvrages soumis à des exigences élevées, en utilisant les deux procédés de soudage semi-automatique et TIG en prenant en compte les règles de l'art à partir de directives générales et dans le respect de règle de sécurité

## Blocs de compétences

- CCP1 Assembler et souder à plat des ouvrages métallique avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG
- CCP2 Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

## Contenu de la formation

- Souder en plat avec le procédé de soudage semi-automatique
- Rotation sur tube avec le procédé de soudage TIG
- Souder en rotation sur tube avec le procédé de soudage semi-automatique
- Souder en toutes positions sur tube avec le procédé de soudage TIG
- Souder en toutes positions sur tube avec le procédé de soudage semi-automatique
- Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble de tuyauterie
- Monter des éléments métalliques par pointage
- Redresser et anticiper des déformations sur des assemblages métalliques
- Préparer un dossier professionnel
- Lire et interpréter les différents documents et plan d'architecte simple
- Être capable d'identifier les risques sur un chantier de bâtiment
- Dessiner des plans simples et implanter son ouvrage sur chantier
- Être capable de travailler sur un chantier écoresponsable
- Préparer et réaliser un ouvrage de soudeur TIG

Pour plus d'informations, voir le [CARIF OREF TP soudeur assembleur industriel](#)

## Méthodes pédagogiques

- 
- Pédagogie participative, active, démonstrative et expérientielle
- 
- Formation mixte (présentiel et distanciel)
- 
- Formation permettant l'acquisition de compétences professionnelles réelles et opérationnelles en entreprise
- 
- Individualisation
- 
- Formation en situation de travail en entreprise
- Formation en mode projet

## Moyens pédagogiques

- Plateaux techniques
- Salles de cours
- Centre de ressources
- Supports pédagogiques

## Informations complémentaires

Veuillez consulter les documents à disposition sur les pages d'accueil de chaque Fédération Régionale pour connaître :

- Le taux d'obtention des diplmes ou titres professionnels
- Le taux de poursuite d'tudes
- Le taux d'interruption en cours de formation

- Le taux d'insertion professionnelle des sortants de l'habilitation concern, la suite des formations dispensées
- La valeur ajoutée de l'habilitation

RNCP N° 34502- MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L'INSERTION Date de publication de la fiche: 19-03-2020 Date d'échéance de l'enregistrement: 28-02-2025 Code CPF : 329033

Pour plus d'informations, nous contacter.

---

**Cette formation est proposée sur les villes suivantes :**

**Fédération compagnonnique d'Orléans**

23, rue Gustave Eiffel ZAC des 4 Cheminées  
45380 LA CHAPELLE ST MESMIN