

TP Soudeur assembleur industriel

Type de formation : Titre Professionnel

Formation Diplômante de Niveau 3

Public / Statut *

Lycéen

Alternance :
Apprentissage ou contrat de
professionnalisation

Salariés dans le cadre :
- D'un contrat de transition professionnelle
- Du plan de développement des
compétences

Demandeurs d'emploi

Modalités et délais d'accès

- Avoir validé un projet professionnel en lien avec le métier
- Avoir pris connaissance des conditions d'exercice du métier
- Entrées et sorties permanentes (en fonction des dates de certification et des places disponibles).
- Pour l'alternance : sous réserve d'avoir une entreprise d'accueil.

Rythme de l'alternance

Cursus alternance:

En centre de formation : 40 %

En entreprise : 60 %

Cursus sans alternance:

- En centre de formation : 70%
- En entreprise 30%

(Période d'Application en Entreprise)

Durée

Cursus alternance :
Durée moyenne de 550 à 600 heures

Cursus sans alternance :
Durée moyenne de 925 à 975 heures

(A définir en fonction des résultats du positionnement et des prérequis)

Tarifs

Devis Gratuit :
Sur demande en fonction du positionnement préalable, du statut du demandeur, du financement et de la durée.

Modalités d'évaluations

- Évaluations au travers du livret d'alternance tuteur/formateur,
- Évaluations formatives/sommatives en centre en fin de séquence,
- Examen ponctuel ou en CCF (Contrôle en cours de formation),
- Examen final : titre professionnel.

* Sous réserve que soient réunies les conditions nécessaires à la mise en place et/ou la prise en charge de la formation.

Nos formations sont ouvertes aux personnes en situation de handicap :
Veuillez nous contacter directement afin d'étudier la mise en place de mesures spécifiques pour suivre la formation

Prérequis

Savoir lire, écrire en français, s'exprimer en français en continu, comprendre une consigne simple en français
Maîtriser les 4 opérations
Avoir une bonne vision dans l'espace

Information sur le métier

Le soudeur assembleur industriel participe à la réalisation d'ensembles unitaires et/ou de petite série, chaudronnés et de tuyauterie pour différents secteurs d'activités mettant en œuvre le travail des métaux en tuyauterie et/ou chaudronnerie industrielle.

Objectif de la formation

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable de :

Réaliser des joints soudés à plat et en toutes positions sur des ouvrages soumis à des exigences élevées, en utilisant les deux procédés de soudage semi-automatique et TIG en prenant en compte les règles de l'art à partir de directives générales et dans le respect de règle de sécurité

Blocs de compétences

- CCP1 Assembler et souder à plat des ouvrages métallique avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG
- CCP2 Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

Contenu de la formation

- Souder en plat avec le procédé de soudage semi-automatique
- Rotation sur tube avec le procédé de soudage TIG
- Souder en rotation sur tube avec le procédé de soudage semi-automatique
- Souder en toutes positions sur tube avec le procédé de soudage TIG
- Souder en toutes positions sur tube avec le procédé de soudage semi-automatique
- Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble de tuyauterie
- Monter des éléments métalliques par pointage
- Redresser et anticiper des déformations sur des assemblages métalliques
- Préparer un dossier professionnel
- Lire et interpréter les différents documents et plan d'architecte simple
- Être capable d'identifier les risques sur un chantier de bâtiment
- Dessiner des plans simples et implanter son ouvrage sur chantier
- Être capable de travailler sur un chantier écoresponsable
- Préparer et réaliser un ouvrage de soudeur TIG

Pour plus d'informations, voir le [CARIF OREF TP soudeur assembleur industriel](#)

Méthodes pédagogiques

-
- Pédagogie participative, active, démonstrative et expérientielle
-
- Formation mixte (présentiel et distanciel)
-
- Formation permettant l'acquisition de compétences professionnelles réelles et opérationnelles en entreprise
-
- Individualisation
-
- Formation en situation de travail en entreprise
- Formation en mode projet

Moyens pédagogiques

- Plateaux techniques
- Salles de cours
- Centre de ressources
- Supports pédagogiques

Informations complémentaires

Veillez consulter les documents à disposition sur les pages d'accueil de chaque Fédération Régionale pour connaître :

- Le taux d'obtention des diplômes ou titres professionnels
- Le taux de poursuite d'études
- Le taux d'interruption en cours de formation
- Le taux d'insertion professionnelle des sortants de l'établissement concerné, à la suite des formations dispensées
- La valeur ajoutée de l'établissement

Possibilité de conserver les blocs de compétences validés lors de la certification.

Equivalences, passerelles : non

[RNCP N° 34502](#)- MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L'INSERTION

Date de publication de la fiche: 19-03-2020

Date d'échéance de l'enregistrement: 28-02-2025

Code CPF : 329033

Pour plus d'informations, nous contacter.

Poursuite des études

Brevet professionnel charpente bois, Bac professionnel technicien constructeur bois

Cette formation est proposée sur les villes suivantes :

Fédération compagnonnique d'Orléans

23, rue Gustave Eiffel ZAC des 4 Cheminées
45380 LA CHAPELLE ST MESMIN